

CENTRALE DE PHOSPHATATION ET EAU DÉMINÉRALISÉE : PFI140/16 PFPH



RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	CODE	INDICE
PFI140/15 PFPH	Pression 140 bars, Débit 16 litres / min	26920	B

LES POINTS FORTS

- Polyvalente
- Rinçage à l'eau claire ou déminéralisée
- Chaudière haute performance
- Tableau de bord complet



Voir la vidéo de présentation



DONNÉES TECHNIQUES

Nettoyeur haute pression à eau chaude & eau froide
Spécialement conçu pour le dégraissage, la phosphatation de pièces métalliques avant peinture
Utilisable également avec de l'eau déminéralisée pour le rinçage de pièces inox après passivation
Pompe à pistons céramique et culasse inox*
Serpentin inox et chaudière haut rendement avec contrôle de flamme, thermostat de réglage
Réservoir fuel 140 litres
Options (version sans recyclage des effluents)
-Pompe auto-doseuse d'aspiration du dégraissant phosphatant, réglable de 0.4 à 4 %, également débrayable
-Bac tampon inox avec sécurité de manque d'eau pour réalisation du

mélange eau / dégraissant phosphatant

EQUIPEMENT STANDARD :

Flexible à double tresses galvanisée haute résistance de 20 m avec embouts inox sertis
Pistolet avec raccord tournant, lance 1,20 m et buse inox

ENERGIE :

Triphasé 3P+T 16 A

OPTIONS VERSION LONG LIFE :

*Garantie 12 mois si option choisie

OPTIONS

KIT DOSAGE & BAC	Pompe auto-doseuse & bac tampon inox
LONG LIFE	Pompe culasse et raccords inox / joints spéciaux / by-pass Extension de garantie des pièces et main d'oeuvre à 24 MOIS
PFPH01	Mise en route

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

RÉFÉRENCE	DIMENSIONS (LONGUEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	MÈTRE LINÉAIRE DE PLANCHER	POIDS	PRIX CHARGEMENT
PFI140/15 PFPH	1500 x 850 x 1750 mm		370 kg	