

CENTRALE MULTICELLULAIRE MOBILE : BP



NOUVEAU

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	CODE	INDICE
BP25/50I-GR	Pression de consigne 25 bars, Débit 15 à 50 litres / min suivant la buse utilisée Châssis inox	26919	B



DONNÉES TECHNIQUES

Machine moyenne pression travaillant à 25 bars, avec débit réglable de 30 à 50L/min
Spécialement conçue pour le travail en milieu agroalimentaire
Pompe multicellulaire apportant souplesse et confort de travail :
bruits et vibration atténuée par rapport à une pompe haute pression à piston
Roues non tâtchantes
Pompe multicellulaire verticale type CRNE
Non auto-amorçante
Corps de pompe inox
Roue de pompe inox AISI 316
Pour eau maxi 120°C
Convertisseur de fréquence et régulateur PI

Capteur sécurité manque d'eau et de régulation de pression

EQUIPEMENT STANDARD :

Enrouleur inox manuel
30 m de flexible tresse textile
Vanne d'arrêt protégée avec coupleurs
Jeu de 3 buses 20, 30 et 50 litres / min
Lance inox 450 mm
Espace de rangement des EPI

ELECTRICITE :

Moteur triphasé 4,6 kW - 400 V - 50 Hz - IE5

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

RÉFÉRENCE	DIMENSIONS (LONGUEUR X LARGEUR X HAUTEUR)	MÈTRE LINÉAIRE DE PLANCHER	POIDS	PRIX CHARGEMENT
BP25/50I-GR	1325 x 745 x 1225 mm		170 kg	